

UY×128GAS

PRODUCT INFORMATION SEWING 06

摩擦をおさえる PDcoating

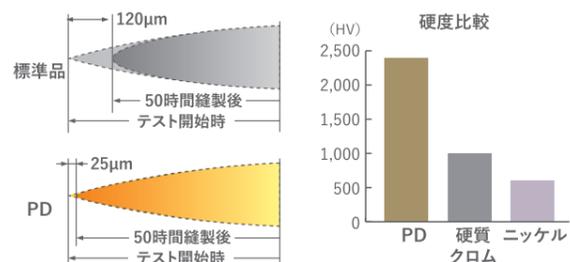


- 解消できるトラブル
- 針の摩耗
 - 先端損傷

■高硬度の表面処理

標準品に比べ5倍の耐摩耗性を実現しました

通常のクロムメッキに比べ2倍以上の表面硬度があります



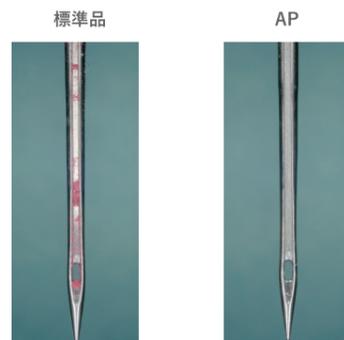
粘着(芯地・接着剤)に強い APcoating



- 解消できるトラブル
- 上糸切れ
 - 目飛び
 - バックリング
 - ダウン吹き出し

■非粘着性の高い表面処理

低摩擦特殊表面処理で、粘着物が針につきにくくなっています



製品番手リスト

品名	番手(上:オルガン番手 下:ヨーロッパ番手)																		先端/針先	備考	
	7	8	9	10	11	12	13	14	16	18	19	20	21	22	22½	23	23½	24			25
	55	60	65	70	75	80	85	90	100	110	120	125	130	140	150	160	170	180			200
UY×128GAS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	~#12: J, #13~: R	
UY×128GAS++	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	~#12: J, #13~: R	
UY×128GASKN	●	●	●	●	●	●														S	
UY×128GASKN++		●	●	●	●															最適ボールポイント	
UY×128GASSF++		●	●																	最適ボールポイント	
UY×128GAS-SK								●	●	●	●	●	●							R	
UY×128KK	●	●	●	●	●															S	
UY×128KK-KN	●	●	●	●	●															S	
DV×1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●				R	
DV×43			●	●	●	●	●	●	●	●										R	
DV×63		●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●		●					~#14: J, #16~: R	
DV-C65		●	●	●	●															Q	フラット加工
TV×3											●	●	●	●		●		●		R	

R=正規型

オルガン針株式会社

長野県上田市前山1番地
TEL 0268-35-3611
FAX 0268-38-3590
MAIL sales-dptj@organ-ndl.co.jp



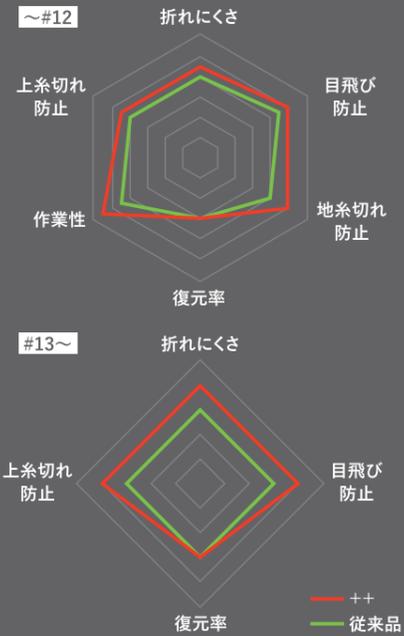
革新、その先へ
TOUGH & DELICATE

偏平縫い / 二重環縫い



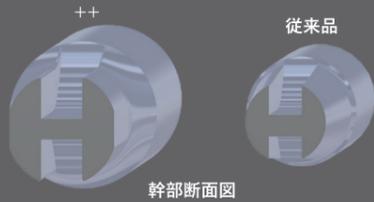
多様な機能を1本に 生産性 安全性 使いやすさ

高次元バランスを実現



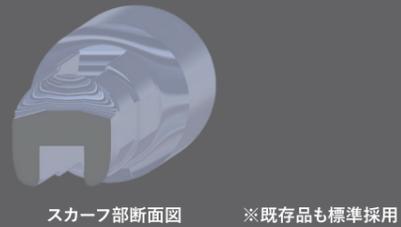
新開発TDブレード

- 対角線距離を最適化
 - 強度バランスを追求
 - 生地に優しい断面形状
- 地糸切れ 目飛び 針折れ 上糸切れ



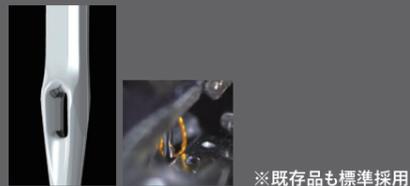
TDスカーフ標準採用

- ルーパの接触低減
 - オペレーターの負担低減
- 地糸切れ 目飛び 針折れ 上糸切れ



クリフスカーフ標準採用

- 安定したループ形成
- 地糸切れ 目飛び 針折れ 上糸切れ

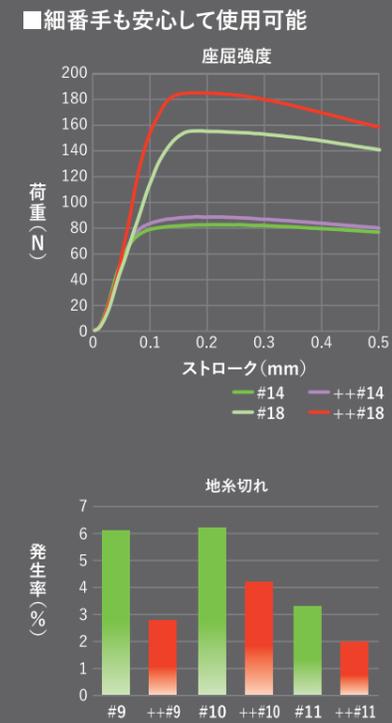


ラージアイ標準採用

- 糸穴1番手拡大
 - 滑らかな糸穴表面
- 地糸切れ 目飛び 針折れ 上糸切れ



TOUGH & DELICATE TECHNOLOGY 付帯効果



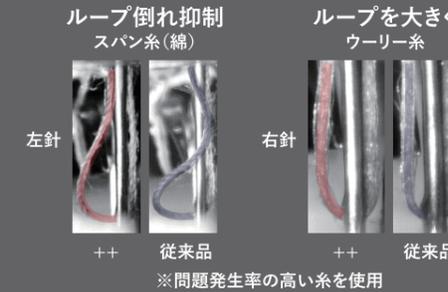
Special Functions

12番以下限定
偏平縫いの作業性向上

新開発 溝形状

- 最適な溝深さ
- 安定したループ形成

地糸切れ 目飛び 針折れ 上糸切れ



見やすい刻印

- 正面の視認性向上
- 取り付けやすい
- 大きい番手表記



厚手素材や重ね枚数が多いときに

KKseries



解消できるトラブル

地糸切れ 針穴跡

- 短い軸形状

繊細な素材に

KNseries



解消できるトラブル
糸返り 地糸切れ
ダウン吹き出し 糸引け
柄ずれ

- Sポイント
- ストレート幹形状

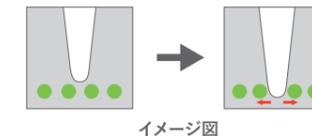
単糸に合わせるボール

BPseries



解消できるトラブル
地糸切れ 針穴跡

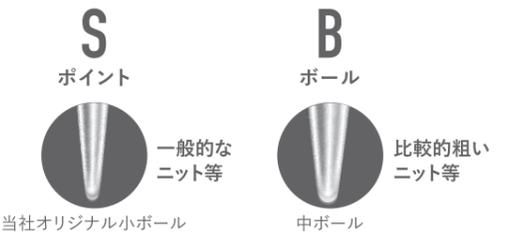
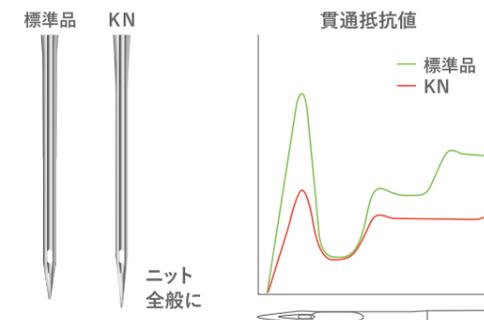
- 選べるボールサイズ
- ボールが編糸を避けるはたらきをします



針が深く刺さる縫製条件に適しています



ストレート幹形状と穴下のロングテーパが貫通抵抗を低減します



※標準品(～#12)=Jボール採用