



針熱が引き起すトラブルに

ORGAN® NEEDLES **INFORMATION**

HP コーティング

ミシンの高性能・高速化に対応
化繊などの低融点（熱に弱い）素材に
針温度が上昇する高速縫製時に、
針温度を下げます。



針温度上昇が
引き起す問題点
上糸切れ
地糸切れ（針穴跡）
目飛び

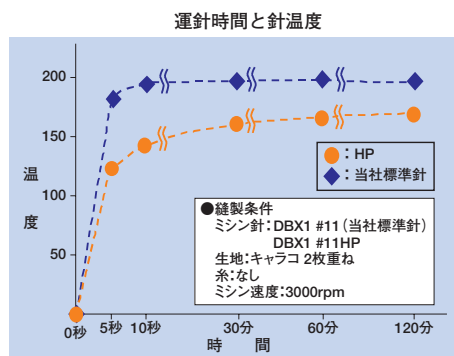


ORGAN NEEDLE CO., LTD.

針温度の上昇を抑え、溶着トラブルを減少させる化繊スーパー針!

■針温度が下げられます

高速縫製において、ミシン針は生地を貫通する際の摩擦熱により、驚くほど高温になります。ミシンに装備されるニードルクーラーや潤滑油を使用し針温度を下げる対策が一般的です。化繊などの低融点（熱に弱い）素材の場合は、ミシンの回転数を下げたり、稼動時間を短くすることなどにより、生産性が低下します。その特殊表面処理技術により、HPは放熱量が増えるため針熱温度が下がります。



■針熱トラブル対策に

●針熱による上糸切れ

高温になった針により溶けた生地や上糸が、針に付着し上糸の溶断・切断を引き起します。針温度上昇を抑えるHPは、溶着を最小限にとどめます。

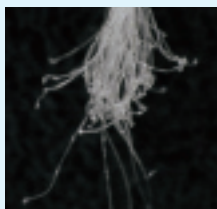
●針熱による地糸切れ

拡大写真により、ミシン針貫通部の化繊生地単糸が、針熱により溶けていることがわかります。針熱を下げることは、地糸切れ（針穴跡）問題を解決する有効な手段の一つです。

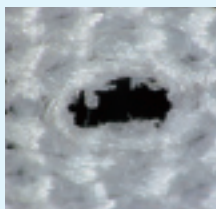
☆当社標準針（硬質クロムメッキ）



【上糸切れ】



【地糸切れ】



☆HP（放熱特殊表面処理）



【地糸切れなし】



当社従来品 SU



HP



■表面処理剤が付着しません

HPは透明のコーティングなので捨て縫いは不要、表面処理剤の生地への付着（色落ち）を気にすることなく、お使いいただけます。

■特殊表面処理のラインナップ

	磨耗に	針熱トラブルに	粘着に	溶着に
HP		●		●
LP			●	
PD	●			

★ORGAN工業用ミシン針全ての種別及び番手を、HP処理することが可能です。



オルガン針株式会社

〒386-1436 長野県上田市前山1番地

TEL:0268-38-3363 FAX:0268-38-3590

http://www.organ-needles.com/

E-mail:sales-dpt@organ-ndl.co.jp

© ORGAN 2012.6.3000 All rights reserved