



解決針過熱導致的縫製問題

ORGAN® NEEDLES INFORMATION

HP 鍍層

對因縫紉機的高性能化 / 高速化
適應于化纖等低熔點面料的縫紉
解決高速縫紉時的機針過熱問題



針過熱導致的縫製問題
縫綫斷綫
面料斷綫 (針孔明顯) / 跳綫



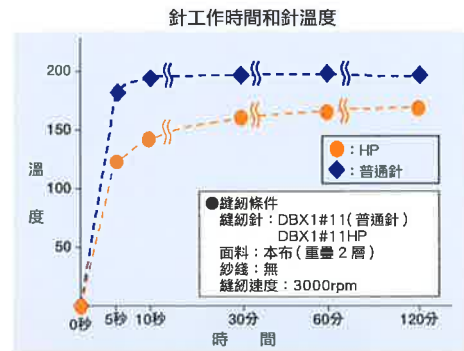
ORGAN NEEDLE CO., LTD.

抑制針溫度的上升 減少熔著問題

■降低針溫度

於高速縫紉過程中，因針貫穿面料時產生的摩擦熱會使針溫度上升很高。使用冷卻針裝置或注潤滑油等都是一般的對策。另外，縫製低熔點面料時，如果要降低縫紉機速度或要縮短時間等，會導致生產效率的降低。

HP 鍍層針經過特殊的表面處理，針自動散熱，抑制針溫度的上升，就可以解決針過熱導致的生產性方面的問題。



■針過熱引起的縫製問題

●針過熱引起的縫綫斷綫

因針過熱熔化的面料與縫綫附著在針上，引起縫綫的熔斷，切斷的現象。抑制針溫度上升的 HP 鍍層，會把熔著現象縮減到最小限度。

●針過熱引起的面料斷綫

從放大針眼部的照片來看，可以看到針貫穿面料時，化纖面料的單綫因針過熱發生熔化的情況。減低針溫度是解決面料斷綫(針孔明顯)現象的有效方法之一。

☆一般針(硬質鉻鍍)



【縫綫斷綫】



【面料斷綫】



☆ HP 鍍層(降低針溫度的表面處理)



【沒有發生面料斷綫】



以前的產品 :SU



HP 鍍層針



■不脫落的表面處理劑

HP 鍍層是透明的鍍層，不會發生脫色的不良問題，請放心地使用。

■特殊表面處理的系列

	解決針磨耗	解決針熱度引起的縫製問題	解決黏著	解決熔著
HP		●		●
LP			●	
PD	●			

★ HP 鍍層可以對所有種類的工業用 ORGAN 針進行處理。



風琴針株式會社

〒386-1436 日本國長野縣上田市前山1番地
 Tel:+81-268-38-3363 Fax:+81-268-38-3590
<http://www.organ-needles.com/>
 E-mail:sales-dpt@organ-ndl.co.jp

風琴針業有限公司
 香港香港仔黃竹坑道26號建德工業大廈15字樓
 Tel:+852-2552-8262 Fax:+852-2873-6037

風琴針業(上海)有限公司
 中國上海市北京西路1277號國旅大廈1007室
 Tel:+86-21-6279-3330 Fax:+86-21-6279-1109

台灣風琴針貿易股份有限公司
 台灣台北市承德路三段32號
 Tel:+886-2-2585-5190 Fax:+886-2-2585-5182

ORGAN NEEDLE (SINGAPORE) CO.PTE LTD.
 No.190, Middle Road, #13-05 Fortune Centre, Singapore 188979
 Tel:+65-6339-3581/3588 Fax:+65-6339-5550