

跳針對策針

ORGAN NEEDLE® INFORMATION

NY2 系列

給生產質量帶來影響的跳針問題，伴隨縫紉機高性能・高速度化的發展而有所增加。「想提高縫紉機旋轉速度，但又擔心跳針的問題」— 風琴NY2系列縫紉針將解決您的煩惱。



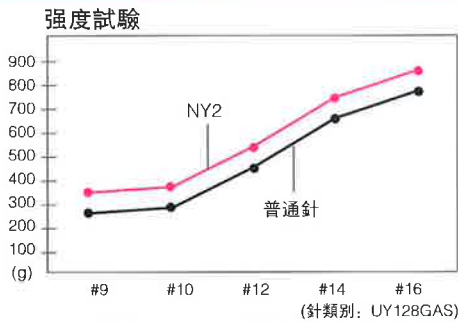
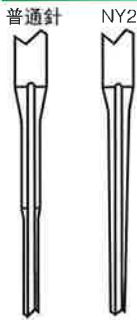
「NY2系列對策針」是通過分析跳針和縫紉針的關係以及對跳針發生原因徹底研究的基礎上研制開發的成果。NY2系列是維持縫制生產性向上的最佳保證。



ORGAN NEEDLE CO., LTD.

針對跳針現象！

針類別	7	8	9	10	11	12	14	16	18	19	20	21	22	23	基本類別
DB x 1-NY2	●		●	●	●	●	●	●	●	●					DB x 1, 1738, 16 x 257
DP x 134-NY2			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		DP x 134, DP x 5, 134R, 135 x 5, 797
DP x 17-NY2								●	●	●	●	●	●		DP x 17, 135 x 17, 2167, SY3355
UY x 128GAS-NY2		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			UY128GAS, MY1040
DP x 35R-NY2							●	●	●	●		●	●		DP x 35R, 134-35(R), SY7225
DO x 558-NY2							●	●	●	●					DO x 558, 558



NY錐形針幹形狀

跳針的發生原因及對策 <其1>

跳針是由于針和梭尖或作綫環器之間的空隙過大而產生的。即使進行調節也會由于針的擺動從而不能維持適當的間隙。

NY2 系列采用與以往2段形不同的長錐形針幹設計，減少高速縫制時針的擺動。其強度比以往提高約30%。
(弊公司測試比)

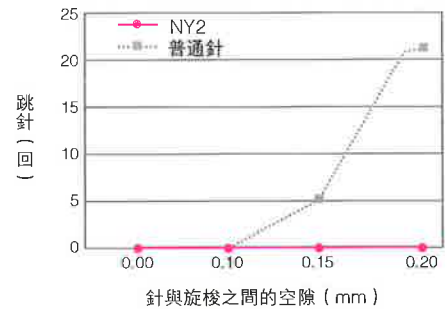
NY2 獨有的船形針冠

跳針發生的原因及對策 <其2>

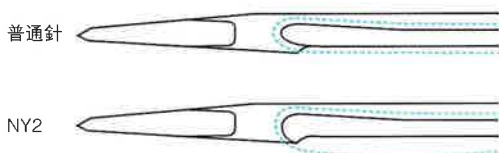
伴隨縫紉機的高速化、布料及綫的多樣化發展，縫紉針上所產生的綫圈也日趨不安定。導致梭尖和作綫環器不能準確的勾住綫圈，所以引起跳針現象發生。

NY2 系列獨有的針冠形狀是采用比普通形更長、更深的船形針冠。其設計即使對針號比較小的細針也會有抑制跳針的同樣效果。

針冠形狀比較



縫紉綫的出口



NY2獨有的針孔形狀

跳針發生的原因及對策 <其3>

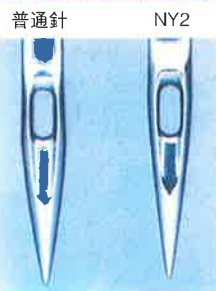
綫圈形成的穩定性與針孔 (綫的出口) 形狀的關係很大，同時還要求確保綫及針之間的空隙。

NY2 系列針的針孔設計使綫出口時的角度更加合理，確保充分的空間。即使在不能形成綫圈的條件下，也可以確保梭尖或作綫環器有最低的勾綫空間。

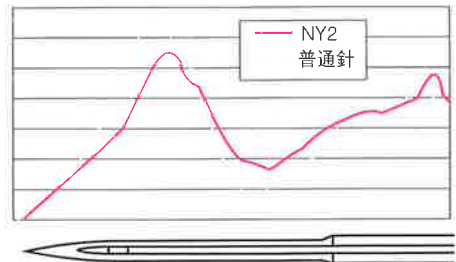
纖細形狀

跳針的發生原因及對策 <其4>

纖細的先端 (尖頭) 設計，大幅度地减小穿透阻力。即使對難縫的硬厚面料，NY2 系列也可順暢通過，同時可以抑制由于針擺動而產生跳針現象。而且，纖細尖頭也可以降低布料斷綫的發生。



穿透阻力比較



風琴針株式會社

〒386-1436 日本國長野縣上田市大字前山1番地
TEL:(81)-268-38-3117/ FAX:(81)-268-38-5188
E-MAIL:sales-dpt@organ-ndl.co.jp
http://www.organ-needles.com

風琴針業有限公司 (香港)

香港仔黃竹坑道廿六號建德工業大廈十五字樓
電話: 852-25528262
傳真: 852-28736037
電郵: info@organneedles.com.hk

風琴針業 (上海) 有限公司

上海市北京西路1277號國旅大廈1301室
電話: 86-21-62793330
傳真: 86-21-62791109