



**ORGAN NEEDLE CO., LTD.**

# Product Brochure

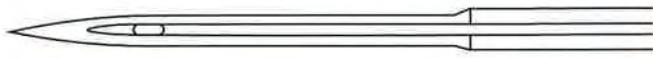
製品カタログ  
産品目録



**Sewing machine needles**

**ミシン針**

**縫紉針**



針孔（面料斷綫）對策針

ORGAN NEEDLE® INFORMATION

圓頭針 系列

圓頭針不會損傷面料，可保其原樣。依據面料來選定最適合的圓頭，是使縫制品質向上的必須條件。



面料與針頭的形狀密切相關。

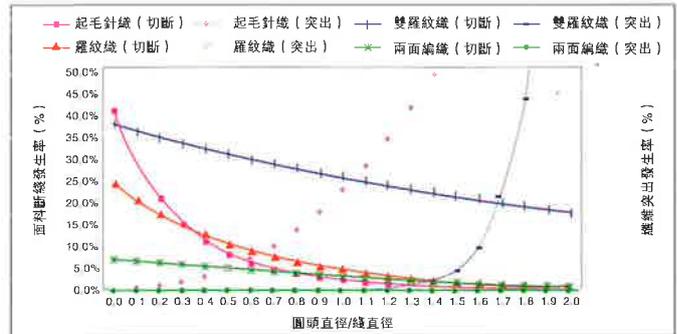
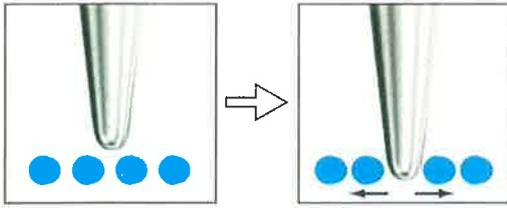
請在豐富多彩的系列制品中，選用最適合的一支。



ORGAN NEEDLE CO., LTD.

圓頭直徑/綫直徑與面料綫的回避率・纖維突出發生率的關係

圖像



縫制針織面料時，如采用普通針其尖銳的針尖容易切斷面料的纖維，發生面料斷綫現象。為使針順暢地穿過面料，需要使用相應的圓頭針。弊公司針對各種針織布料設計出與其相應的多種圓頭針。針頭的大小在面料綫直徑的0.7~1.4倍之間被視為最佳。(參照上圖)請選用與面料相適的圓頭針。

**New**

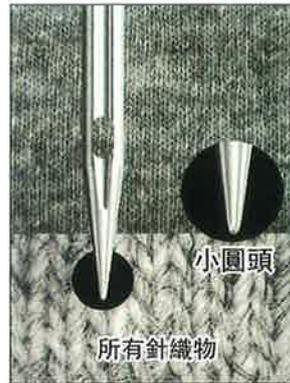
■ Q圓頭

Q圓頭是本公司圓頭系列針中最小的圓頭形狀。與作綫環器等發生不可避免的接觸時，可最小限度地防止針尖端的磨損，也可防止面料斷綫和斷針發生。而且即使與縫紉綫相接觸，也不會將其切斷。特別對蓋縫類的鏈縫和刺綉縫制效果更佳。

■ 圓頭形狀/Q圓頭



■ 圓頭形狀/J圓頭



■ 圓頭形狀/B圓頭



■ 圓頭形狀/U圓頭



■ 圓頭形狀/Y圓頭



■ 織細針頭



\* S 織細針頭的針尖是J圓頭形狀，從針孔到針尖的形狀比普通形要細長。

※ 圓頭針的包裝樣例

-10pcs- DP x 134 Size 65/9J	-10pcs- DB x 1 Size 75/11B
-----------------------------------	----------------------------------

※ “圓頭針”的加工處理可以針對風琴牌工業縫紉機針的所有種類的各種型號。具體事宜請向弊公司詢問。



風琴針株式會社

〒386-1436 日本國長野縣上田市大字前山1番地  
TEL:(81)-268-38-3117/ FAX:(81)-268-38-5188  
E-MAIL:sales-dpt@organ-ndl.co.jp  
http://www.organ-needles.com

風琴針業有限公司(香港)

香港仔黃竹坑道廿六號建德工業大廈十五字樓  
電話: 852-25528262  
傳真: 852-28736037  
電郵: info@organnedles.com.hk

風琴針業(上海)有限公司

上海市北京西路1277號國旅大廈1301室  
電話: 86-21-62793330  
傳真: 86-21-62791109